



Zavarivanje  
plastike

Podovi

Jedini izbor za  
profesionalce



Verzija 5.0

# UNIFLOOR E / S: Majstor svih zanata.

With the UNIFLOOR E you can weld floor coverings made of PVC-P, PE, linoleum and modified thermoplastics without any reconfiguration, up to 7.5 meters per minute.



UNIFLOOR E, pouzdan partner za pokrivanje podova.

Varilica sa toplim vazduhom

## UNIFLOOR E / UNIFLOOR S



Ponovljivi rezultati zahvaljujući digitalnom prikazu zadatih i stvarnih vrednosti

Elektronski kontrolisano grejanje

Kontinualna kontrola protoka vazduha (samo kod UNIFLOOR E)

Zavarivanje toplim vazduhom bez rekonfiguracije

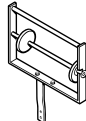
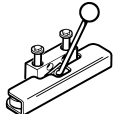




Automatski start

integrirani zidni prekidač

### Tehnički podaci

Napon	V~	120 / 230
Snaga	W	2300
Temperatura	°C	80 – 620
Brzina	m/min	1.0 – 7.5
Protok vazduha	%	50 – 100
Veličina (D x Š x V)	mm	420 x 270 x 215
Masa	kg	11.0 (sa 3 m kablom)
Oznaka o usaglašenosti		CE
Oznaka o odobrenosti		Ⓢ
Šema sertifikovanja		CCA
Zaštita klase I		⊕

## Prateća oprema za UNIFLOOR E / UNIFLOOR S

	<b>115.054</b> Šipkasti odvijač trake
	<b>115.057</b> Priključak za kolica
	<b>114.224</b> Dizna za zavarivanje podova, optimizovana za PVC materijal
	<b>115.342</b> Dizna za zavarivanje podova, za PVC + PUR materijal
	<b>103.394</b> Dizna za zavarivanje podova, optimizovana za PUR materijal
	<b>115.216</b> Air flap, elektroda za linoleum
	<b>117.235</b> 2/3 air flap, optimizovana elektroda za PUR materijal i linoleum
	<b>103.604</b> grejni element, 230 V / 2100 W
	<b>103.602</b> grejni element, 120 V / 1800 W
	<b>126.448</b> Kutija za skladištenje 605 x 486 x 312 mm plastična, zelena (uračunato u narudžbinu)

### Broj artikla:

138.493	UNIFLOOR E 230 V, sa šipkastim odvrtlačem trake, pljosnatom diznom (PVC i PUR), sa Euro priključkom, kutija za odlaganje
115.345	UNIFLOOR E 230 V, pljosnata dizna (PVC i PUR), sa Euro priključkom, kutija za odlaganje
138.494	UNIFLOOR S 230 V, sa šipkastim odvrtlačem trake, pljosnata dizna (PVC i PUR), sa Euro priključkom, kutija za odlaganje
115.032	UNIFLOOR S 230 V, pljosnata dizna (PVC i PUR), sa Euro priključkom, kutija za odlaganje
139.217	UNIFLOOR E 230 V sa šipkastim odvrtlačem trake, Air-Knife dizna, 2/3 air flap (PUR), sa Euro priključkom, kutija za odlaganje
115.024	UNIFLOOR E 120 V, pljosnata dizna (PVC i PUR), sa Euro priključkom, kutija za odlaganje

# GROOVER: Glodanje bez prašine.

GROOVER mašina za žlebove pravi žlebove u debelim, čvrstim podnim presvlakama kao što su PVC-P, PE i linoleum. Alat se kreće preko tri valjka i pravi žleb jednake dubine, čak i pri velikim dubinama.



Snažan pogon pogodan za PVC, PUR i linoleum materijale..

## Mašina za izradu žlebova GROOVER

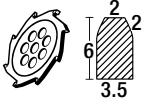
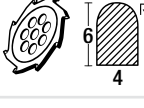
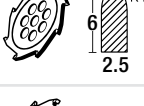


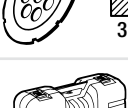



Pravi žlebove u svim tipovima podnih presvlaka  
Izuzetno velike brzine rezanja  
Podesive vodice  
Rad bez prašine sa dodatnom vrećom za prašinu  
Glode što je bliže moguće ivic

### Tehnički podaci

Napon	V~	120 / 230
Snaga	W	350 / 700 (2 nivoa)
Brzina	min-1	Level 1: 14500 (350 W) Level 2: 18500 (700 W)
Podešavanje dubine žleba	mm	0 – 4
Veličina (D x Š x V)	mm	240 x 205 x 255
Masa	kg	6.7 (sa 3 m kablom)
Oznaka o usaglašenostiing		CE
Oznaka o odobrenosti		Ⓢ
Šema sertifikovanja		CCA
Zaštita klase II		☐

## Prateća oprema za GROOVER

	<b>102.401</b> Ø 110 x 3.5 mm, nož presvučen volfram karbidom, trapezni profil
	<b>102.402</b> Ø 110 x 4 mm, nož presvučen volfram karbidom, kružni profil
	<b>102.404</b> Ø 110 x 2.5 mm, nož presvučen volfram karbidom, kružni profil
	<b>102.403</b> Ø 110 x 2.8 mm, nož presvučen volfram karbidom, kružni profil
	<b>102.405</b> Ø 110 x 3.5 mm, nož presvučen volfram karbidom, kružni profil
	<b>102.406</b> Ø 110 x 3.5 mm, dijamantski nož, polukružni profil
	<b>126.448</b> Kutija za odlaganje (uračunato u narudžbinu)

### Broj artikla:

108.393	GROOVER 230 V, nož presvučen volfram karbidom Ø 110 x 3.5 mm, trapezni profil, sa Euro priključkom, kutija za odlaganje
111.032	GROOVER 230 V, nož presvučen volfram karbidom Ø 110 x 3.5 mm, kružni profil, sa Euro priključkom, kutija za odlaganje
108.397	GROOVER 120 V, nož presvučen volfram karbidom Ø 110 x 3.5 mm, trapezni profil, sa UK plug yellow, kutija za odlaganje

## GROOVY: Lagan i praktičan.

Novi "GROOVY" alat za žlebove je lagan i praktičan alat za izradu žlebova u plastičnim podnim oblogama napravljenim od PVC-a ili linoleuma. Njegov ergonomski oblik olakšava izradu žlebova odgovarajuće širine i dubine, definisanost i čist rez, uz vrlo mali pritisak.

Alat za izradu žlebova

### GROOVY



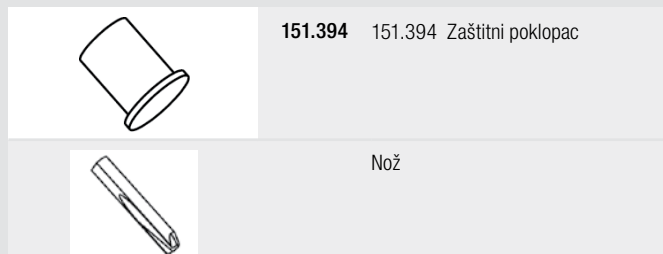
- Lagan i praktičan
- Izrada žlebova bez glodanja
- Čist prelaz između mašinskog žleba i zatvaranja
- Idealan za male i teško pristupačne površine
- Precizan rad upotrebom valjkaste vođice
- Izrada žleba od zida do zida
- Podesiva dubina žleba

#### Tehnički podaci

Širina žleba	mm	3.5
Dubina žleba	mm	0.5-2.5
Veličina (D × Š × V)	mm	180 × 42 × 92
Masa	kg	0.290

#### Broj artikla:

150.809 Alata za žlebove "GROOVY" 3.5 mm za elastične podne pokrivke



Idealan za male i teško pristupačne površine



Izrada žleba od zida do zida



Precizno i lako vođenje upotrebom ugrađenih



## Procedure za zavarivanje podnih prekrivača



**Korak 1:**  
Glodanje žleba koristeći GROOVER.  
(strana 95)



**Korak 2:**  
Ubacivanje elektrode za zavarivanje u žleb korišćenjem UNI-ROOF E varilice sa toplim vazduhom.  
(strana 94)



**Korak 3:**  
Vađenje viška elektrode nožem i lopaticom  
(strana 96)



**Korak 4:**  
Ravnanje elektrode lopaticom.  
(strana 96)

## Opšta prateća oprema

### Podovi / Unutrašnja dekoracija


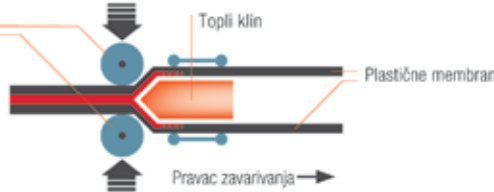
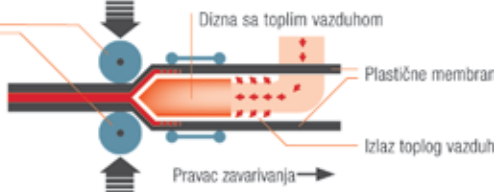



	<b>106.972</b> Mesingani valjak za pritiskanje sa kugličnim ležajem
	<b>106.970</b> Mesingani valjak za pritiskanje, za elektrode Ø 4 – 5 mm
	<b>106.974</b> 80 mm silikonski valjak za pritiskanje
	<b>140.160</b> 40 mm silikonski valjak za pritiskanje sa kugličnim ležajem
	<b>140.599</b> Rezervni valjak
	<b>140.161</b> Valjak za pritiskanje 28 mm, sa kugličnim ležajem (silikonski)
	<b>140.598</b> Rezervni valjak
	<b>106.976</b> 28 mm valjak za pritiskanje (PTFE)
	<b>106.969</b> Lopatica
	<b>122.541</b> Vodica za odsecanje, koristi se sa lopaticom (106.969)
	<b>106.966</b> Ručni alat za urezivanje
	<b>106.968</b> Rezervna sečiva za ručni alat za urezivanje
	<b>137.855</b> Leister nož sa 4 rezervna sečiva
	<b>138.902</b> 10 rezervnih sečiva u obliku kuke <b>138.539</b> 10 rezervnih sečiva u obliku trapezoida
	<b>116.586</b> Kutija za odlaganje za TRIAC AT, TRIAC ST, TRIAC S, ELECTRON ST

# Leister. Mi znamo kako.

Leister je lider i jedan od pionira u oblasti primene toplog vazduha, klina za zavarivanje i zavarivanja ekstruzijom. Leister Technologies AG proizvodi mašine za zavarivanje vrhunskog kvaliteta za sve grane industrije u kojima se upotrebljava plastika.

Primenjeno znanje

## Metode zavarivanja

 <p>Valjak za pritiskanje</p> <p>Dizna sa toplim vazduhom</p> <p>Grejni element</p> <p>Plastične membrane</p> <p>Pravac zavarivanja →</p>	<h3>Zavarivanje toplim vazduhom</h3> <p>Ručni alati, automatske varilice, ugradne varilice</p> <p>Kod zavarivanja toplim gasom kontroliše se termalna energija. Zagrejani vazduh se dovodi do komada i potrebna sila se primeni valjcima</p>
 <p>Valjci za pritiskanje</p> <p>Topli klin</p> <p>Plastične membrane</p> <p>Pravac zavarivanja →</p>	<h3>Zavarivanje toplim klinom</h3> <p>Varilice sa klinom</p> <p>Proces u kome se klin zagreva direktno grejnim elementom. Generisana toplota se prenosi direktno na komad. Ova metoda je pogodna za deblje materijale</p>
 <p>Valjci za pritiskanje</p> <p>Dizna sa toplim vazduhom</p> <p>Plastične membrane</p> <p>Izlaz toplog vazduha</p> <p>Pravac zavarivanja →</p>	<h3>Zavarivanje kombi-klinom</h3> <p>Mašine sa kombi-klinom</p> <p>Kod zavarivanja kombi-klinom (kombinacijom zagrejanog klina i toplog vazduha). Zagrevanje vazduha i samo zavarivanje vrši klin. Zagrejani vazduh čak delimično čisti komad.</p>
 <p>Elektroda</p> <p>Sila pritiska</p> <p>Osnovni materijal</p> <p>Dizna sa toplim vazduhom</p> <p>Klatno</p> <p>Zagrejani vazduh</p> <p>Pravac zavarivanja →</p>	<h3>Zavarivanje klatnom</h3> <p>Ručni alati</p> <p>Zavarivanje klatnom zahteva elektrode slične osnovnom materijalu. Obe površine se zatim zagrevaju toplim vazduhom. Pokretima gore-dole, kretanjem poput klatna i stalnim pritiskom na dole, ostvaruje se spoj.</p>
 <p>Elektroda</p> <p>Sila pritiska</p> <p>Osnovni materijal</p> <p>Dizna sa toplim vazduhom</p> <p>Draw welding nozzle</p> <p>Zagrejani vazduh</p> <p>Pravac zavarivanja →</p>	<h3>Draw Welding (Brzo zavarivanje)</h3> <p>Ručni alati</p> <p>Ovaj metod zahteva upotrebu dizne za brzo zavarivanje. Površine se prethodno zagreju na potrebnu temperaturu. Površine se plastificiraju toplim vazduhom i spajaju primenom konstantnog pritiska.</p>
 <p>Dizna sa toplim vazduhom</p> <p>Zagrejani vazduh</p> <p>Osnovni materijal</p> <p>Elektroda</p> <p>Extrudirana plastika</p> <p>Pužni prenos</p> <p>Sila pritiska</p>	<h3>Ekstruziono zavarivanje</h3> <p>Ekstruzione varilice (FUSION &amp; WELDPLAST)</p> <p>Kod ekstruzionog zavarivanja supstrat se zagreva toplim vazduhom i spaja dodavanjem ekstrudata. Elektroda se provodi kroz cev grejača i plastika se procesira zavrtanjem za ekstrudiranje.</p>

# Zavarivanje plastike sa Leister-om.

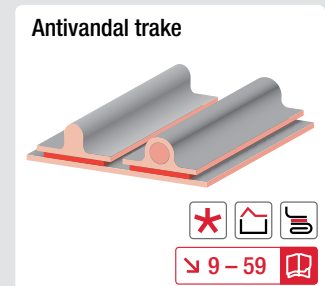
Kod zavarivanja plastike, termoplastični materijali se spajaju kombinovanjem termalne energije, pritiska i brzine zavarivanja. Kombinovani, ovi glavni faktori omogućavaju zavarivanje kod: izrade krovova, građevinskih radova, izgradnje tunela, šatora i tendi, znakova i banera, podnih pokrivki, popravke vozila, proizvodnje plastike itd.

Primenjeno znanje

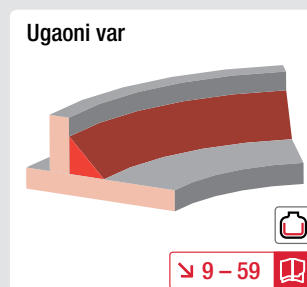
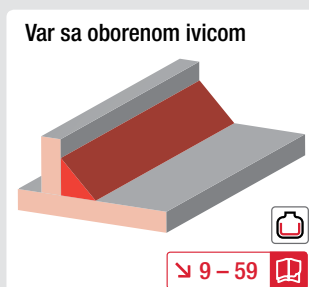
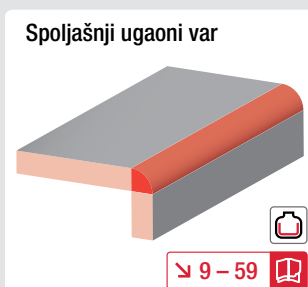
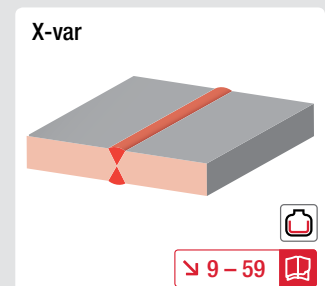
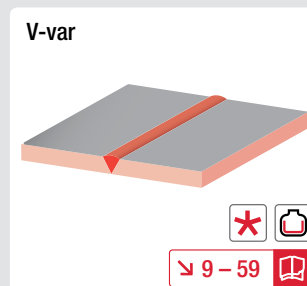
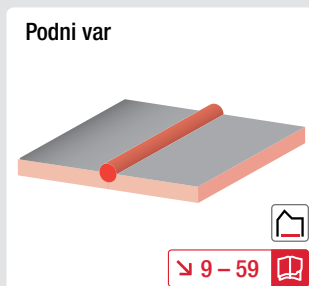
## Tipovi vara / geometrija vara

### Zavarivanje bez materijala za ispunu

-  Specijalne presvlake
-  Krovovi
-  Tehički tekstil/Cerade
-  Građevina/GEO
-  Plastični fabrikati
-  Podovi



### Zavarivanje upotrebom dodatnog materijala (elektrodama)



Za više informacija, posetite:  
[www.marcom-plast.rs](http://www.marcom-plast.rs)





## Mi smo lokalni širom svuda

Leister Technologies AG  
Galileo-Strasse 10  
CH-6056 Kaegiswil / Switzerland  
phone: +41 41 662 74 74  
fax: +41 41 662 74 16  
leister@leister.com

Leister Technologies LLC  
Itasca, IL 60143 / USA  
phone: +1 630 760 1000  
info@leisterusa.com

Leister Technologies Ltd.  
Shanghai 201 109 / PRC  
phone: +86 21 6442 2398  
leister@leister.cn

Leister Technologis KK  
Yokohama 222-0033 / Japan  
phone: +81 45 477 36 37  
info@leister.co.jp

Leister Technologies Benelux BV  
3991 CE Houten / Nederland  
phone: +31 (0)30 2199888  
info@leister.nl

Leister Technologies India Pvt  
600 041 Chennai / India  
phone: +91 44 2454 3436  
info@lipipolymers.com

Naša međunarodna mreža obuhvata preko 120 centara za prodaju i servisiranje u preko 90 zemalja.

### Evropa:

Austrija  
Belorusija  
Belgija  
Bugarska  
Hrvatska  
Kipar  
Češka  
Estonija  
Danska  
Finska  
Francuska  
Nemačka  
Velika Britanija  
Grčka  
Mađarska  
Irska  
Island  
Italija

Kazahstan  
Letonija  
Litvanija  
Holandija  
Norveška  
Poljska  
Portugal  
Rumunija  
Rusija  
Srbija  
Slovačka  
Slovenija  
Španija  
Švedska  
Švajcarska  
Turska  
Ukrajina

### Amerika:

Kanada  
Meksiko  
SAD  
Argentina  
Brazil  
Čile  
Kolumbija  
Kosta Rika  
Ekvador  
Venecuela  
Peru

### Afrika:

Alžir  
Egipat  
Kenija  
Maroko  
Južna Afrika  
Tunis

### Bliski Istok:

U.A.E.  
Saudi Arabija  
Katar  
Iran  
Irak

### Azija-Pacific:

N.R.Kina  
Hong Kong  
Indija  
Indonezija  
Japan  
Koreja  
Malezija  
Mongolija  
Filipini  
Singapur  
Tajvan  
Tajland  
Vijetnam

### Okeanija:

Australija  
Novi Zeland

© Copyright by Leister, Switzerland

Ovlašćeni servisni i distributivni centar:

**MARCOM-PLAST D.O.O.**  
11070 Novi Beograd, Srbija  
Gandijeva 5  
tel. +381 11 41-27-058  
mob. +381 60 41-27-058  
www.marcom-plast.rs  
office@marcom-plast.rs



Švajcarski kvalitet